



TSRIF

組裝說明書

目錄

車體各部位說明	2
重要前言	3
車體零件代號及圖示位置	4
組件總覽圖	6
TSRf 機械變速走線圖	8
TSRf 電子變速走線圖 (Shimano Di2)	9
TSRf Fitting 說明	10
把手前後高度調整	11
延伸把寬度與高度調整	13
煞車寬度調整	16
成車拆箱組配	17
取出車體	18
安裝墊高塊	19
安裝手肘靠墊延伸座	21
安裝座管	22
前輪組裝	23
建議扭力值一欄表	25
碳纖維車架聲明細則	26
保固條款與細則	27

車體各部位說明



提醒標誌

此標誌內容會提供操作此步驟時可以注意的事項，能幫助您更有效地完成。

警告標誌

此標誌內容是務必要遵守的操作內容，沒有遵照有可能導致人身受到危險的風險，請務必遵守！

- 此說明書內容未涵蓋所有自行車相關技能知識，也無法教您成為一位專業自行車技師！
- 此說明書主要在協助當您新購買 DARE 自行車的基本知識以及指出重要的資訊及警告。
- 本說明書內容不可用於在使用 DARE 車架組來組裝成一輛完整的自行車！也不提供個別零件組成一輛自行車的相關訊息。
- DARE 以外的零組件相關資訊，請參考各家廠商所提供的資訊。
- 本說明書所包含的相關技術會不定時的更新，最新消息請參考 DARE 官方網站 www.dare-bikes.com 範圍。

重要前言

感謝您選擇 DARE BIKES!

1. 自行車是無法永久使用的

很多人以為自行車是可以永久使用的，尤其是越高價位的自行車。事實上自行車如同汽車、機車一般，經由許多零件組配而成，而每一零件均有其不同的材料特性與使用年限，自行車的各部份零件都需要周期性與計劃性的保養與調適，才能讓所有的零件在使用年限內運作正常。

2. 關於保養、維修與使用安全的重要

使用自行車的方式、場合與使用強度會影響自行車的全部或部份配件壽命，致使降低原應有的使用壽命。所以保養的落實與維修的確實性甚為重要。確實的保養、檢查與維修可以確保自行車性能的正常運作，同時確保零配件應有的正常壽命，並且提供您安全的騎乘挑戰。正確的使用自行車，佩戴適合的保護、騎行裝備，與於適當的場合使用。是保障您生命安全以及保持自行車零配件壽命的三元素。

- 請按照說明書的保養部分定期保養。
- 為了您的安全，請勿在超出本身技能範圍來自行維修！

如果您有任何有關所購買自行車的疑問，請聯絡我們客服人員或是以電子郵件方式寄至：service@dare-bikes.com。

3. 存放地方以及方式

紫外線、雨水、溼氣、海水、泥濘、汗水鹽蝕及高溫所引起的塗裝烤漆或是車體結構 / 零件損壞，會減少自行車的使用年限。自行車存放必須保持遠離紫外線照射，放置在清潔涼爽、乾燥的地方。若自行車在高鹽份的環境含鹽份的路面上使用過後，必須立即清潔及回復乾燥的狀態。未充分清潔經處理的自行車在鹽份及水的作用下會導致嚴重的損壞！

每次存放您的自行車之前必須完成清潔及潤滑的動作。車架的烤漆、水標及表面處理可能會隨著時間因光線照射而變色。潤滑油品質會隨著時間而衰退，若您的自行車長時間沒有騎乘，請在使用前重新潤滑。關於自行車上的各項零件保養細節，請參考 DARE 公路車詳細說明書。

4. 請仔細閱讀說明書並了解與你相關的保固條款

閱讀本說明書絕不是浪費您寶貴的時間，相對來說是能幫助您更新您與車的重要關係，了解並更新您的自行車知識。妥善保存本說明 / 保固卡可以提供專業技師您的保養維修記錄以便其判斷車架與零組件的使用壽命與狀態。並且能將您的愛車保持在最佳的狀態。

有關更詳細的零配件搭配、技術規格、保養調適與保固條款，您可以進一步登錄到 DARE 的官方網站中獲得最新得資訊。網站地址：<https://www.dare-bikes.com>。

零件名稱及代號總表

A 車龍頭配件

A1	龍頭主體	1
A2	龍頭主體固定杯頭黑螺絲M5*12mm	2
A3	車把鋁上蓋	1
A4	M5螺絲墊片	6
A5	車把鋁上蓋杯頭黑螺絲M5*15mm	4
A6	束管上蓋	1
A7	束管上蓋平錐黑螺絲M6*30mm	1
A8	龍頭螺絲防水塞	2

B 車把墊高用配件

B1	固定車把鋁上蓋後罩	1
B2	車把固定孔塞件	1
B3	上蓋墊高水壺架	1
B4	上蓋墊高水壺架平錐黑螺絲M5*10mm	2
B5	10mm車把固定座墊高塊	1
B6	15mm車把固定座墊高塊	1
B7	墊高塊用杯頭黑螺絲M5*25mm	4
B8	墊高塊用杯頭黑螺絲M5*30mm	4
B9	墊高塊用杯頭黑螺絲M5*40mm	4

C 碼錶座

C1	延伸把固定架	1
C2	GARMIN碼表座組	1
C3	GoPro固定座	1

D 延伸把配件

D1	手肘靠墊(左)	1
D2	手肘靠墊(右)	1
D3	手肘靠墊座台(左)	1
D4	手肘靠墊座台(右)	1
D5	手肘靠墊延伸座(左)	1
D6	手肘靠墊延伸座(右)	1
D7	手肘墊片座固定基座(左)	1
D8	手肘墊片座固定基座(右)	1
D9	延伸把夾具(左)	1
D10	延伸把夾具(右)	1

E 延伸把墊塊固定螺絲

E1	平錐螺絲M6*9mm	4
E2	平錐螺絲M6*11mm	4
E3	平錐螺絲M6*30mm	4
E4	平錐螺絲M6*45mm	4
E5	平錐螺絲M6*60mm	4
E6	平錐螺絲M6*75mm	4

F 延伸把墊塊固定螺柱

F1	螺柱M6*80mm	4
F2	螺柱M6*50mm	4

G 延伸把調整配件

G1	墊高塊墊片(1.5mm)	4
G2	墊高塊墊片(3mm)	28
G3	飛機把底板	2
G4	墊高塊(5mm)	6
G5	墊高塊(20mm)	4
G6	墊高塊(30mm)	2

H 煞車

H1	前煞車 (Fouriers直鎖式V夾)	1
H2	5mm煞車外殼線用 鼠尾端套	1
H3	後煞車 (Ultegra直鎖式C夾) (需額外加購)	1

I 組車零件

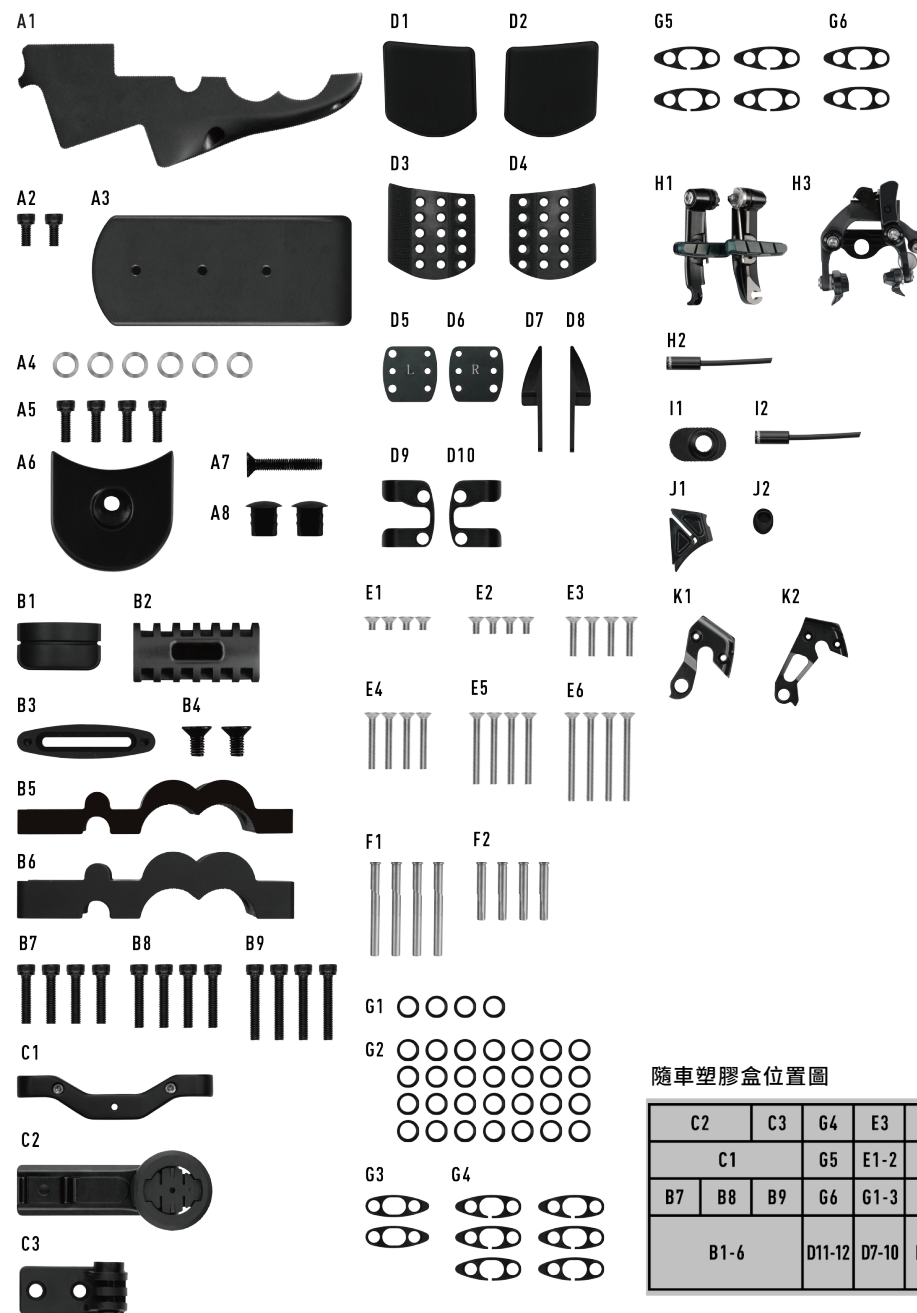
I1	前變球型墊片	1
I2	4mm外殼線用 鼠尾端套	1

J 座管夾

J1	座管夾	1
J2	座管夾防水塞	1

K 後吊耳

K1	標準式吊耳	1
K2	直鎖式吊耳(車架選配)	1



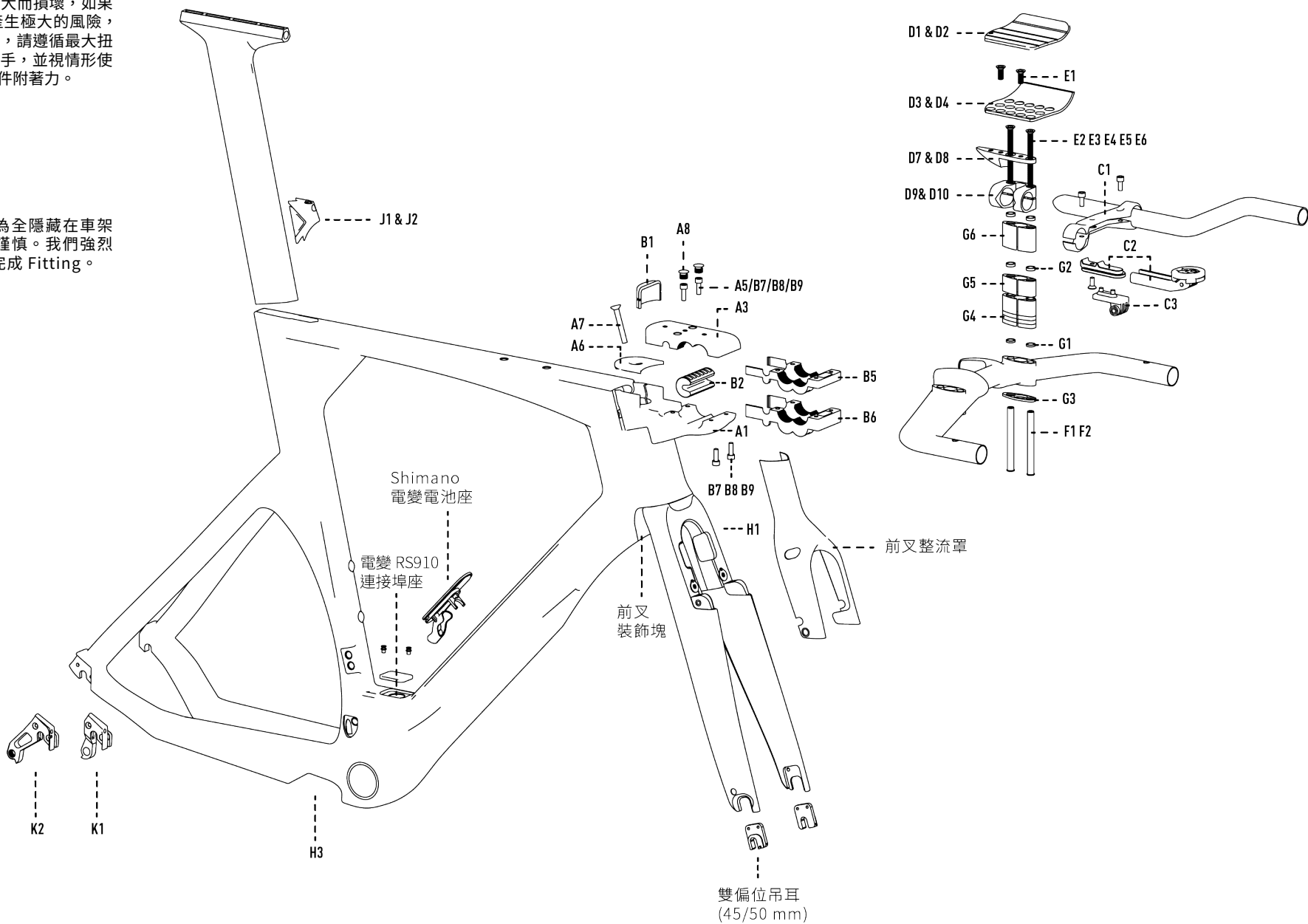
隨車塑膠盒位置圖

C2	C3	G4	E3	E4	
C1		G5	E1-2	E5	
B7	B8	B9	G6	G1-3	E6
B1-6			D11-12	D7-10	F1-2

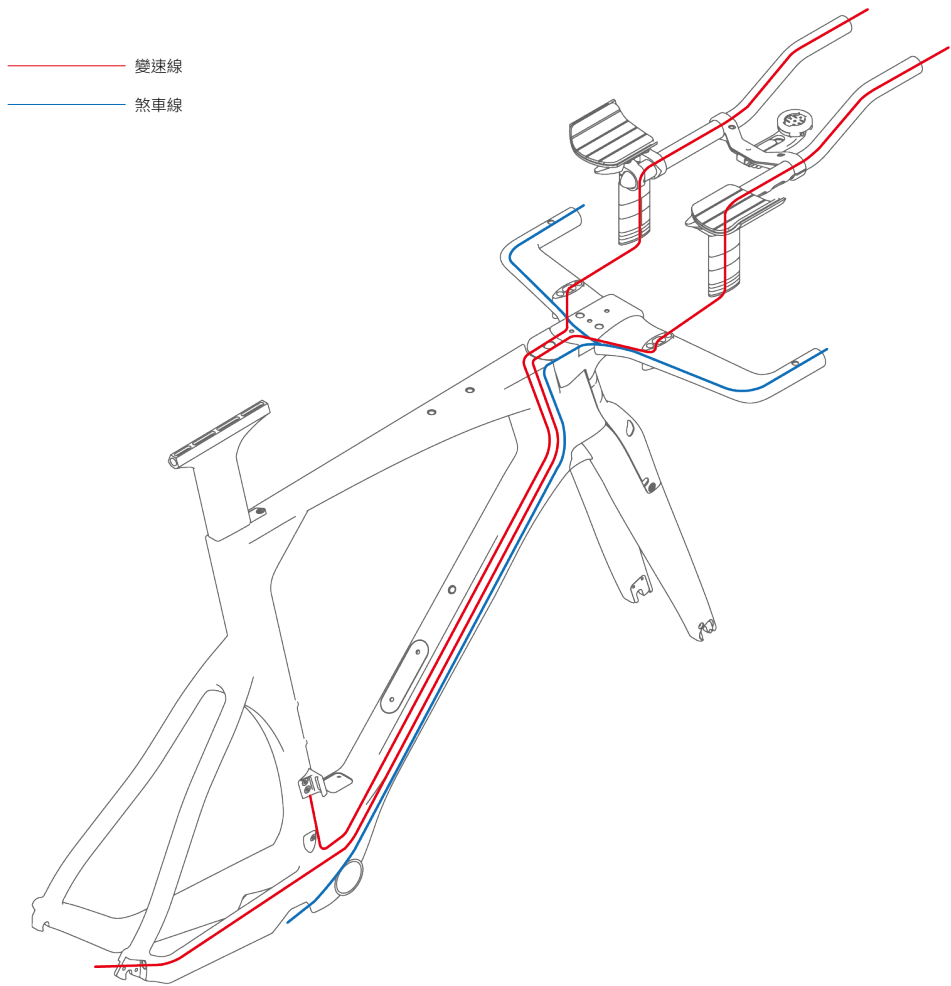
組件總覽圖

⚠ 破織零件會因為鎖固力道太大而損壞，如果因此造成損壞，會使騎乘產生極大的風險，產品保固也將因此無法生效，請遵循最大扭矩上限、使用正確的扭力扳手，並視情形使用市售的安裝油品，增加零件附著力。

i 為了降低風阻，走線設計為全隱藏在車架中，這意謂組裝時必須更謹慎。我們強烈建議在組車前先試組裝並完成 Fitting。



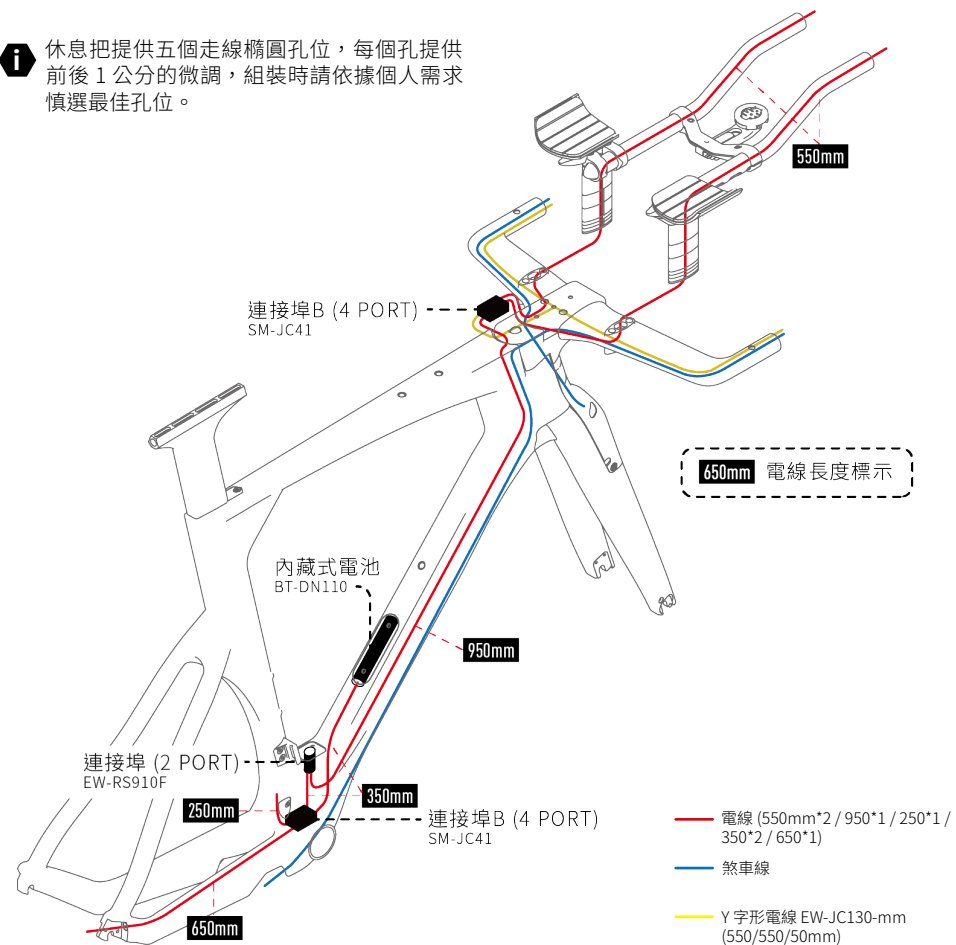
機械變速走線圖



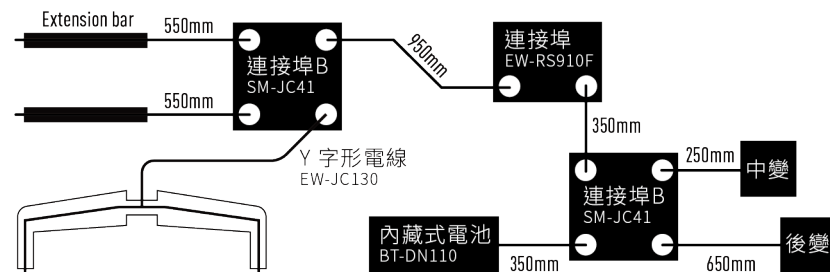
i 機械版的變速線外殼相對電子版的線材粗硬，請務必多花些耐心與細心。

電子變速走線圖

i 休息把提供五個走線橢圓孔位，每個孔提供前後 1 公分的微調，組裝時請依據個人需求慎選最佳孔位。



電線連接平面圖



i 休息把提供五個走線橢圓孔位，每個孔提供前後 1 公分的微調，組裝時請依據個人需求慎選最佳孔位。

TSRf Fitting 說明

車架尺寸確認與飛機把安裝

- 步驟 1: 確認您個人的跨高與 BR/BS 值
- 步驟 2: 確認龍頭墊塊與飛機把安裝位置

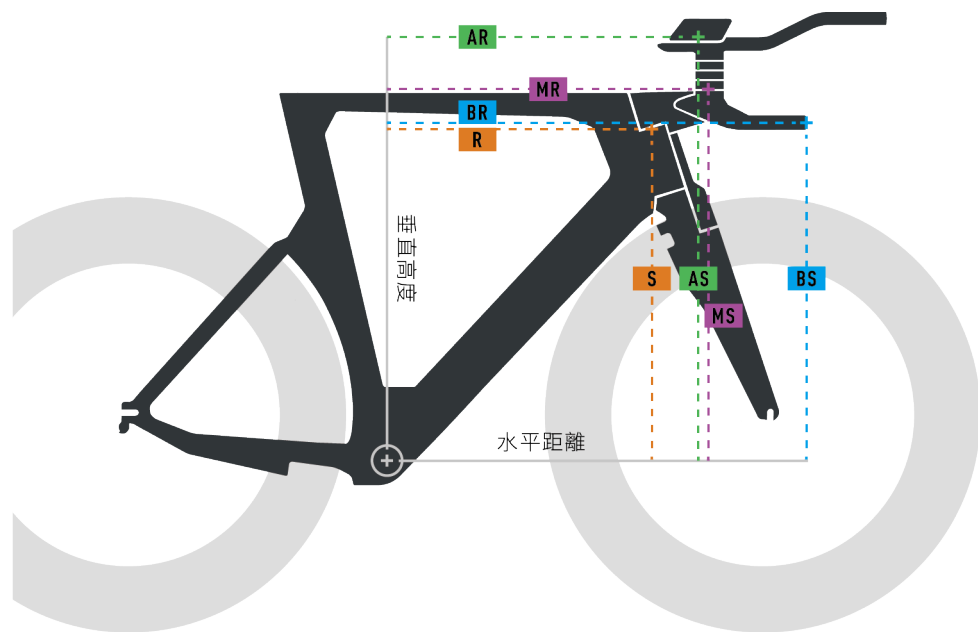
延伸把高度 / 手肘墊片 / 座墊位置調整

- 步驟 3: 找出您車架的 MR/MS 值
- 步驟 4: 找出延伸把墊高塊數量
- 步驟 5: 安裝手肘墊片位置
- 步驟 6: 座墊位置調整

❗ 強烈建議進行以下步驟之前，先試組裝並完成 Fitting。

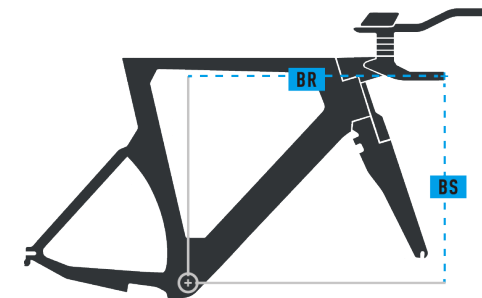
簡稱參照表

R	Reach (車架前伸值)	S	Stack (車架疊高值)
BR	Basebar Reach (飛機把前伸值)	BS	Basebar Stack (飛機把疊高值)
MR	Riser Kit Mount Reach (墊高塊起始前伸值)	MS	Riser Kit Mount Stack (墊高塊起始疊高值)
AR	ArmPad Reach (手肘墊片前伸值)	AS	ArmPad Stack (手肘墊片疊高值)



步驟一：確認您個人的跨高與 BR/BS 值

依據您個人 Fitting 資料找出跨高及 BR/BS 值，透過圖表 A 中上方橫欄 BR 與左側直欄 BS 找出最接近的數字，直橫相交後的欄位即是最適合您的飛機把位置與車架尺寸。

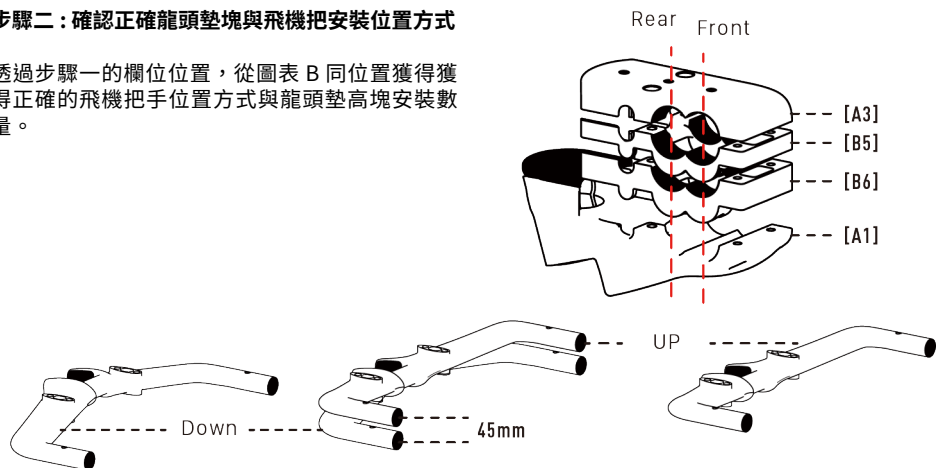


圖表 A

BR / BS	BR							
	598	618	610	630	623	643	638	658
605							A 638/605	I 658/606
595							B 638/596	J 658/596
590					A 623/590	I 643/590	C 638/591	K 658/591
580					B 623/580	J 643/580	D 638/581	L 658/581
560-571			A 610/574	I 630/574	C 623/575	K 643/575	E 638/561	M 658/561
550-565			B 610/564	J 630/564	D 623/565	L 643/565	F 638/551	N 658/551
545-560	A 598/558	I 618/558	C 610/559	K 630/559	E 623/545	M 643/545	G 638/546	O 658/546
535-550	B 598/548	J 618/548	D 610/549	L 630/549	F 623/535	N 643/535	H 638/536	P 658/536
530-545	C 598/543	K 618/543	E 610/529	M 630/529	G 623/530	O 643/530	L	
520-535	D 598/533	L 618/533	F 610/519	N 630/519	H 623/520	P 643/520	408/528	
515	E 598/513	M 618/513	G 610/514	O 630/514	M		840	
505	F 598/503	N 618/503	H 610/504	P 630/504	393/512			
500	G 598/498	O 618/498	S		824			
490	H 598/488	P 618/488	380/496					
車架尺寸	XS		770					
R / S	368/480							
跨高	743							

步驟二：確認正確龍頭墊塊與飛機把安裝位置方式

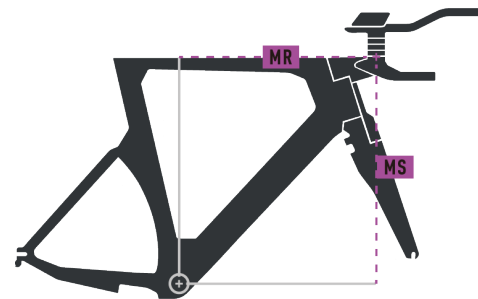
透過步驟一的欄位位置，從圖表 B 同位置獲得獲得正確的飛機把手位置方式與龍頭墊高塊安裝數量。



圖表 B	飛機把安裝座：後	飛機把安裝座：前
龍頭：加[B5] [B6]墊高塊[B9]螺絲 飛機把：反裝高把位	A	I
龍頭：加[B6]墊高塊[B8]螺絲 飛機把：反裝高把位	B	J
龍頭：加[B5]墊高塊[B7]螺絲 飛機把：反裝高把位	C	K
龍頭：無墊高塊[A5]螺絲 飛機把：反裝高把位	D	L
龍頭：加B5 B6墊高塊[B9]螺絲 飛機把：正裝低把位	E	M
龍頭：加B6墊高塊[B8]螺絲 飛機把：正裝低把位	F	N
龍頭：加B5墊高塊[B7]螺絲 飛機把：正裝低把位	G	O
龍頭：無墊高塊[A5]螺絲 飛機把：正裝低把位	H	P

步驟三：找出您車架的 MR/MS 值

透過步驟一得到欄位，從圖表 C 同位置獲得您的車架的 MS/MR 值。

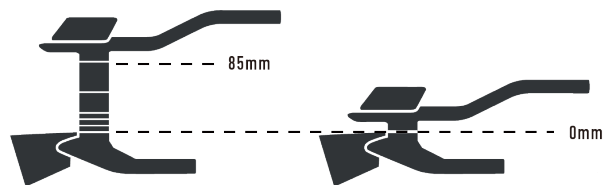


圖表 C

MR / MS	MR								
MS						481/605	501/605		
						481/595	501/595		
					466/589	486/589	481/590	501/590	
					466/579	486/579	481/580	501/580	
			453/573	473/573	466/574	486/574	481/590	501/590	
			453/563	473/563	466/564	486/564	481/580	501/580	
		441/557	461/557	453/558	473/558	466/574	486/574	481/575	501/575
		441/547	461/547	453/548	473/548	466/564	486/559	481/565	501/565
		441/542	461/542	453/558	473/558	466/559	486/564	L	
		441/532	461/532	453/548	473/548	466/549	486/549	408/528	
		441/542	461/542	453/543	473/543	M		840	
		441/532	461/532	453/533	473/533	393/512			
		441/527	461/527	S		824			
		441/517	461/517	380/496					
車架尺寸	XS		770						
R / S	368/480								
跨高	743								

步驟四：找出延伸把墊高塊數量

根據您個人 Fitting 數據的 AS 值，減去車架 MS 值，再減去夾具高度 40mm 的數值，透過圖表 D 得到所需的墊塊建議。



圖表D

墊高塊墊高高度	墊高塊數量			螺柱長	平錐螺絲長	
	5mm[G4]	20mm[G5]	30mm[G6]			
85	3	2	1	80mm [F1]	75mm [E6]	
80	2	2	1		60mm [E5]	
75	1	2	1		45mm [E4]	
70	0	2	1		30mm [E3]	
65	3	1	1		50mm [F2]	45mm [E4]
60	2	1	1			30mm [E3]
55	1	1	1			45mm [E4]
50	0	1	1			30mm [E3]
45	1	2	0			45mm [E4]
40	0	2	0			30mm [E3]
35	3	1	0	50mm [F2]	45mm [E4]	
30	2	1	0		30mm [E3]	
25	1	1	0		45mm [E4]	
20	0	1	0		30mm [E3]	
15	3	0	0		45mm [E4]	
10	2	0	0		30mm [E3]	
5	1	0	0	50mm [F2]	45mm [E4]	
0	0	0	0		30mm [E3]	

⚠ 請注意短螺柱不建議和長平錐螺絲一起使用，請務必留意。

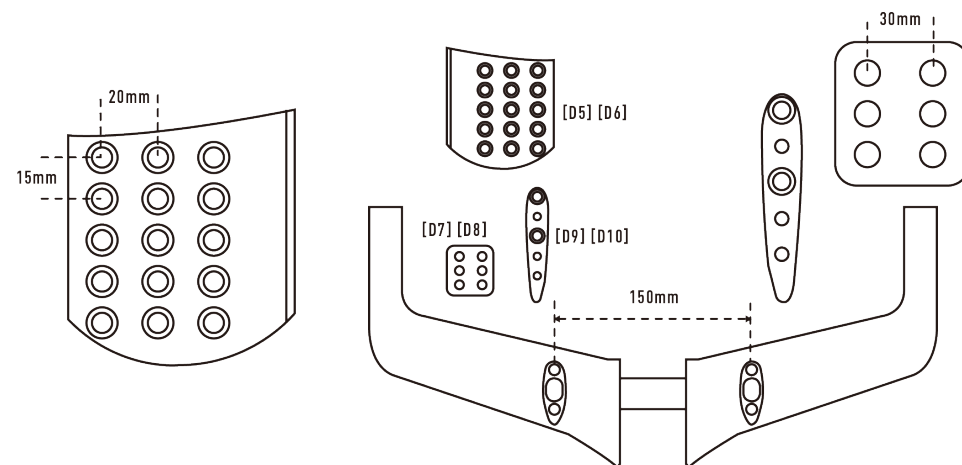
步驟五：安裝手肘墊片

前後調整：

根據您個人 Fitting 數據的 AR 值，減去車架 MR 值，即是您要墊片調整的參考值，請參考下圖，車架手肘墊片 [D5][D6] 提供五排調整位置，每個位置間距 15mm。

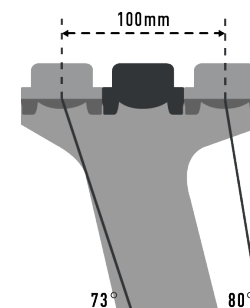
左右調整：

TSRf 飛機把座台寬度為 150，[D5][D6] 提供三排調整位置，每個位置間距 20mm。可依您的 Fitting 數據調整。如果還需加寬，可使用手肘延伸墊片 [D7][D8]，替換手肘墊片基座 [D9][D10]，即可在得到最多 30mm 加寬範圍。

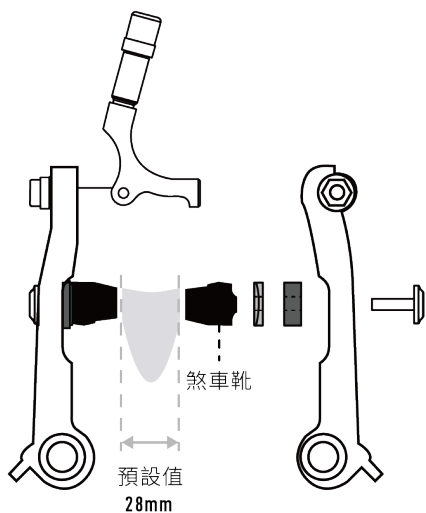


步驟六：坐墊位置調整

座管有 100mm 的調整距離，相當於立管角度有 73~80 度的調整範圍。



煞車寬度調整



輪寬	半圓墊圈	墊圈	螺絲
28mm以上	Install	None	14mm
24-25 mm	Install	2mm	15.7mm
19-20 mm	Install	4mm	17.7mm

i 出廠時夾器已經安裝完成，預設的輪框使用寬度為 28mm。

! 對應到使用輪框寬度的不同，務必注意對應的墊片及螺絲規格，這將會影響到夾器所壓的安全性，不可互換使用，請特別留意！

試組裝及標準緊固扭力值

[J1]座管夾	5 Nm
[A3]車把鋁上蓋	2 Nm
[A1]龍頭主體	Max. 6 Nm
[D1-D12]鋁製墊高塊、延伸座	Max. 6 Nm
前叉蓋螺絲	5 Nm
[C1]碼錶座螺絲	5 Nm
[E1]手肘靠墊座固定螺絲	5 Nm
水壺架螺絲	4 Nm
座弓夾具單軸螺絲	4 Nm

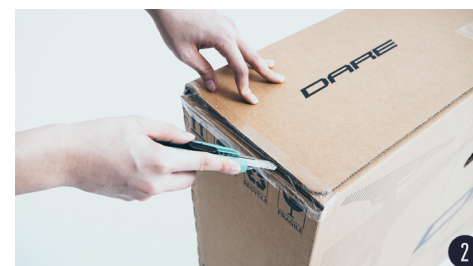
i 試組裝做量身 Fitting，以及正式走線組裝，都建議以標準緊固扭力值來進行。

! 所有零件螺絲必須小心鎖緊並定期檢查，若單一零件有兩個以上的緊固螺絲，請依序均勻的逐漸加大扭力一直到指定扭力值，並檢查零件是否確實牢固。

成車拆箱組配



1

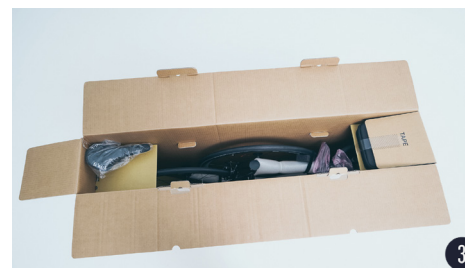


2

DARE EZBOX 是專業設計的自行車運送紙箱，設計的宗旨就是能成為簡單多次運送成車的好幫手，並將收納空間縮到最小，因此紙箱設計一目了然的呈現了內部包裝說明以及收納說明，圖示的車架僅為參考，不代表內容物。所以每一個包材請您妥善收好，配合加價購的輪組，能為您環遊各地騎行的好幫手。詳細內容請至 <https://www.dare-bikes.com/download> 下載說明文件。

細心遵照我們的說明書輕鬆容易的組裝好您的愛車，如裝配不專業可能會導致自行車不穩固，造成危險。

首先，利用美工專用刀或是類似的短刃刀小心地切開車箱膠帶，切記自行車上面請勿使用任何刀具拆開包裝，以免造成車架刮傷。



3

打開箱子，內容物有已組裝 85% 的成車組 (已安裝後輪及相關組配件) 一台，需要組裝的是前輪、坐管坐墊及車手把總成，一盒隨車工具箱，隨車工具箱中的內容物有補修吊耳組及螺絲、小型零件、前輪快拆、組配相關零件、碳纖維磨砂膏、5NM 扭力扳手組、反光照組、隨車說明書及產品保固卡 (DI2 配備則還有相關充電設備)，另外還有加購商品。

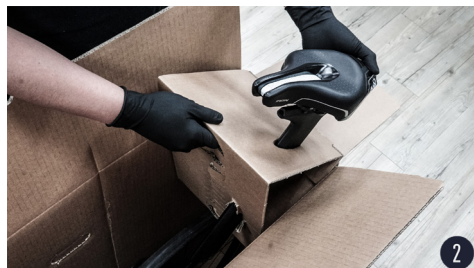
i 組裝車子時，如果有另外一人協助您拆箱和組裝，能更輕鬆又準確地完成所有步驟，並分享您拿到新車的喜悅，如果只有一個人，有駐車架或是利用 EZBOX 一樣可以完成。

i 每個成車組的組配件不同會有相對應的組配件，詳細各車種規格請參考官網公布的為準。

取出車體



取出隨車工具盒及車頭固定座，並打開工具盒和取出內容物。



取出後輪上方固定座，抽出固定座上的坐管至於旁邊。



小心取出成車組。



依將前叉跨過 EZBOX 側邊放置，利用 EZBOX 當自行車支撐架，方便後續組車操作，後輪建議使用坊間車架固定架，如果沒有，可以用 EZBOX 的車體固定座，但注意它並不是相當穩固的輪子固定座。

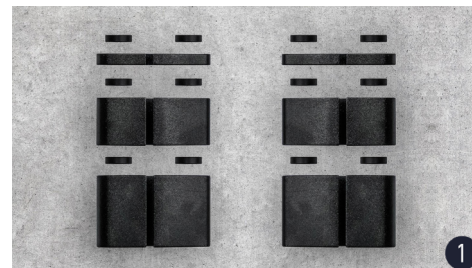


請妥善收藏拆下來的保護材，魔鬼氈帶可以細綁在泡棉上，會是您未來運送車體的好幫手。

⚠ 抬出成車前請勿鬆開魔鬼氈帶及保持輪組及把手固定，以免鬆脫而導致車體受損。

⚠ 裝配時如果使用挾持工具固定車架，請勿挾持在碳纖維材質（車架本體、坐管）等區域，最好是有替代支撐材或是利用紙箱固定材及幫手來完成固定。

安裝墊高塊



取出墊高塊與墊片。螺柱與平錐螺絲長度請參照 P.14 圖 D。



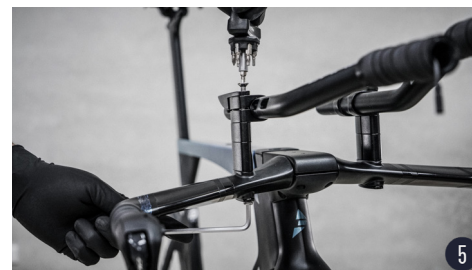
將適當的螺柱 [F1 或 F2] 穿過飛機把底板 [C3] 注意底板有圓形凹槽朝下，從把手下方穿出。並注意飛機把底板形狀有方向性，較寬處朝前。



放置 1.5mm 墊片 [G1]。



依照先前的 Fitting 結果墊上合適的墊高塊，請別忘記在墊高塊之間放上 3mm 墊片 [G2]。



達到足夠高度後請放置 1.5mm 墊片 [G1]，再放上手肘墊片座固定基座 [D7, D8, D9, D10]，鎖上螺絲，使用 5 號六角板手和 4 號扭力板手，5 號在下 4 號在上將其鎖固。



鎖上手肘靠墊台 [D3, D4]。



調整延伸把並鎖上延伸把固定架 [C1]。

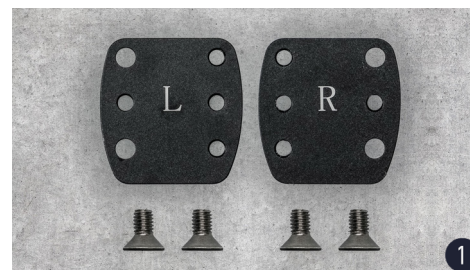


黏貼手肘靠墊。



確認是否穩固並合乎個人設定。

安裝手肘靠墊延伸座



從配件盒中取出手肘靠墊延伸座 [D5, D6] 和螺絲。



鬆開螺柱，取下手肘靠墊座 [D7, D8]，調整位置裝上延伸片（字母朝下，R 組裝在右方，L 組裝在左方），重新將螺絲穿過鎖上。



拿 5 號六角板手及 4 號扭力板手將左右延伸片四個螺絲以 5NM 鎖緊。



將手肘靠墊延伸座用短平錐螺絲，選擇左右兩邊對稱的位置，以 5Nm 鎖上。



貼上手肘靠墊。

安裝座管



1

從配件盒中取出座管夾，請注意坐墊夾中間空隙需要大於 1.5mm，否則會有座管夾不緊的狀況。



2

將磨砂膏均勻塗抹在坐管上。



3

按好座管夾並插入坐管。



4

依照 Fitting 資料調整座管高度。



5

鎖緊坐管。

前輪組裝



1

鬆開螺絲。



2

拉開前叉整流罩。



3

拆下一邊前煞車快拆。



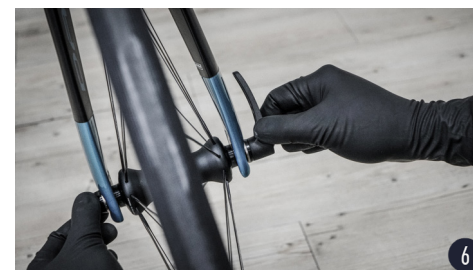
4

卸下另一邊前煞車快拆。



5

將前輪對準快拆並置入。



6

鎖緊快拆。

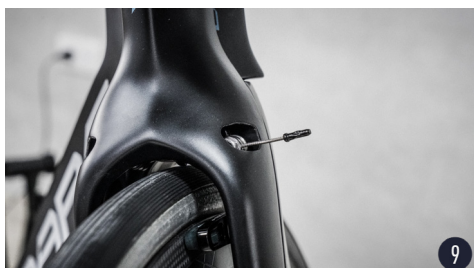
建議扭力值一欄表



依 P.13 煞車寬度調整教學頁檢查並調整煞車夾器。



裝上前叉整流罩。



請注意將多出的煞車線拉出整流罩，以免影響煞車效能。

DARE產品		
車架	水壺架螺絲	4-5 Nm
	進出線導線座固定螺絲	1.5 Nm
	BB下方導線座	3 Nm
	防掉鏈螺絲	1.5 Nm
	前變速器吊耳	3 Nm
	後變速器吊耳螺絲	1.5 Nm
	TSR前變速出線導線座	3 Nm
座管束	座管束固定螺絲	5 Nm
座管	MR1S座墊夾頭	15 Nm
	VSR/TSR座墊夾頭	12 Nm
龍頭	前蓋螺絲	5 Nm
	側邊鎖固前叉螺絲	5 Nm
TSR龍頭	碳纖龍頭上蓋	1.5 Nm
	前蓋螺絲	5 Nm
	側邊鎖固前叉螺絲	5 Nm
	前叉迫緊螺絲	5 Nm
TSR把手	休息墊螺絲	5 Nm
	休息把螺絲	5 Nm
	碼表座	3 Nm

零組件		
後變速器	後變上吊耳	10 Nm
	導輪	3 Nm
	變速鋼絲止線座	5-7 Nm
前變速器	連接車架吊耳	5-7 Nm
	變速鋼絲止線座	5-7 Nm
雙控把手	固定內六角螺絲	5 Nm
飛輪	飛輪固定外蓋環	30-50 Nm
曲柄	曲柄固定螺絲	12-14 Nm
	塑膠外蓋	0.7-1.5 Nm
踏板	踏板軸	35-55 Nm
煞車	夾器連接車架	8-10 Nm
	煞車靴座固定螺絲	5-7 Nm
	煞車塊固定螺絲	2 Nm

⚠ 建議扭力值為大部分情況下適用，實際請參考車體上標示或是配件技術手冊為主，DARE 不另行通知。

碳纖維車架聲明細則

1. 碳纖維絲是由含碳量較高的人造化學纖維在高溫熔爐的環境底下，經過抽絲氧化、碳化與石墨化的嚴謹而繁瑣的加工過程生產出的高分子纖維。
2. 普遍的碳纖維自行車車架與其零配件的材料來源是利用碳纖維預含浸熱固型高分子環氧樹脂做為原基材製成預浸布而成。在經過適當的入模加熱成型之後，其抗拉強度可以到達同等鋼材的 7~9 倍，同時抗壓彈性模量也高於鋼材；甚至於航太級高剛性高模量碳纖維布的強度更高，但同時重量卻只有鋼材的 1/4 重量。
3. 碳纖維屬於低密度的材料，應用於自行車產品上，可以有輕量化優勢同時能夠用材料等級與不同的角度排疊來提升剛性與強度。DARE 自行車累積多年的車架設計與製造的經驗，以電腦輔助設計排疊與應力分析，經過嚴苛的測試，以兼顧輕量化與強度剛性，淬煉出最佳的產品品質。
4. 碳纖維車架的組裝與保養有著與鋼材車或鋁材車截然不同的細節，我們精緻組車提供最完善的組車技術，強烈建議組裝時按照第 34 頁『建議扭力值』組裝。
5. 碳纖維材料與金屬材料物性不盡相同，在正常使用並且無不當內應力及外衝擊力的情況底下的材料疲乏遠低與鋁車架與鋼管車。但如果受到不當內應力、外衝擊力或不當收納與運送包裝夾持，碳纖維材料不會彎折，而是直接產生裂痕。可能在發生初期此種裂痕可能肉眼難以辨別，但隨著使用的頻率的增加而造成裂痕的擴大進而影響您使用或騎乘的安全。為了避免意外的發生，請您按此說明保固書的排程按時回到 DARE 原廠或是專屬車店做安全檢查與調適。
6. 碳纖維車架管件壁厚都非常薄，重新烤漆很可能因為移除舊漆而損壞原管壁的外層碳纖維結構，而導致破壞整體車架結構，因此 DARE 不建議也不允許重新烤漆塗裝。在任何情況下即使只有部分重新烤漆，保固內容即失去效用。若因為重新烤漆所造成結構損壞，本公司將不負任何法律責任。

保固條款與細則

有效保固期限

此保固提供給原始擁有者，不得轉讓。本保固條款只限于有原廠缺陷的商品做維修或更換。

1. 原始保固期限為自出貨日起三年 (36 個月)。自收到物品日期起 30 天內完成在 www.dare-bikes.com 網站上進行產品註冊，可獲得延長保固期限至六年。
2. DARE 生產的產品在保修條款範圍內若有缺陷，在經過 DARE 原廠的判斷後，可進行維修或更換。如果原來的產品已停產，將會為您替換為同等價值的產品。
※ 非 DARE 製造生產的零件將由各廠商提供保固，請您直接與零件商聯繫。
3. 為保障您的權益，請妥善保存您的保固卡，發票或購買證明。
4. DARE 保留修復或更換瑕疵產品，以及更換後繼型號的權利，與最終解釋權。
5. 進一步的衍生費用例如組裝保養，運輸等均不在保固範圍內。

保固索賠

1. 進行保固索賠步驟，您需要準備好購買證明，以及提供產品編號並附上照片，及產品損壞需要索賠部分的照片，以電子郵件的方式寄至 DARE 官方客服信箱 service@dare-bikes.com，將會有專人替您服務。
2. 當一個產品在保固範圍維修或免費更換，更換後新的產品保固期限以原始保固日期為準 (自原始 DARE 產品出貨日算起)。
3. 當一個產品在保固期內被更換，被更換下來的產品將成為 DARE 的財產。

意外碰撞更換計畫

如果您在取貨日起 30 日內在 www.dare-bikes.com 網站上註冊購買產品，正確地填寫所有資訊，您將自動納入 [意外碰撞更換計畫]，此計畫僅限於原始購買者，這項服務在收貨日的三年內有效。在意外發生或產生撞擊時，可能會造成車架 / 前叉的損壞，此時若繼續騎乘此車架可能會造成您的安全上的疑慮。在購買三年內非保固部份的產品因產生撞擊或是意外損壞而無法修復，意外碰撞更換計畫可以幫您以優惠價格將受損車架更換一個相同或是類似的車架 (非 DARE 產品，如輪組 / 變速器 / 座墊... 等不包含在碰撞更換計畫)，詳細優惠價格請參考 DARE 官方網站。(DARE 產品前叉 / 把手 / 座管均適用意外碰撞更換計畫)

如需要使用「DARE 意外碰撞更換計畫」，請用電子郵件或是電話聯繫我們，並附上購買證明以及車體損壞的原因和照片，DARE 評估過後會通知如何進行此更換計畫。

- 當使用意外碰撞更換計畫後，新產品保固期限以原始產品保固期限為準。

- 若發現損壞是刻意造成的，DARE 將會視個案並終止這項服務的權利。
- 當原始瑕疵產品被更換後，被更換下來的產品將成為 DARE 的財產。

七日鑑賞期

在取 / 收貨後 7 日內發現運送過程中有發生碰撞損傷到商品，或是認為車輛外觀及塗裝表面有瑕疵，請勿做任何騎乘的動作並保留完整的包裝，請立即聯繫 DARE 客服人員，經 DARE 判定過後將原車裝箱寄回，即享有 7 日鑑賞期退換貨權利。(超過 7 日後則無法享有退換貨的權利，DARE 保有判定瑕疵鑑定的權力)。

保固除外範圍

1. 消耗性零件不以予保固：內外胎、煞車皮、煞車內外線、變速內外線、把手套、大齒盤、鏈條、飛輪、輪圈、花鼓 等零件因磨損耗問題不提供保固。
2. 商品沒有購買與日期證明。
3. 超過保固期限者。
4. 保證書記載之車款、產品序號與實物不符或破損不清楚時。
5. 產品序號已被移除，塗改或是無法閱讀。
6. 未依照正確操作，未依照說明書之規定使用以及保養者。
7. 使用侵略性清潔劑，或非相容元件及不恰當的維修。
8. 經過改裝或是變更原來規格、塗裝或零件者。
9. 車上所有可迴轉的部份所產生不會影響一般機能的聲音或振動。
10. 營業出租用或重複的租借，不特定多數人員的頻繁使用。
11. 保管場所不佳，或經過長期使用所導致的塗裝烤漆面剝落、金屬面或塑膠零件等的自然褪色。
12. 所有產品塗裝在購買 7 天內無發現任何異狀，所有外觀塗裝異常均不在保固範圍內。
13. 因下列原因所造成的損壞：
 - 人為損壞、疏忽、濫用、不正當使用等非產品本身之故障時。
 - 不當組裝 (例如：不正當的使用扭力扳手)，或是經由非 DARE 授權經銷車店維修所造成的損壞或故障。
 - 任意拆裝或未使用原廠零件 (非原廠之零件改裝零件)。

- 時間所造成的劣化情形，如紫外線造成的影響 (塗裝退色、變黃)，金屬面的銹蝕等。
- 重新上漆的商品 (全部或部分)。
- 天災 (地震、颱風、水災及火災等) 所造成的損壞或故障。
- 意外事故，或外力撞擊等導致碰撞損壞 (攜車架不當使用、交通事故、撞擊、夾損、運送損壞、使用錯誤及其他意外碰撞等，可參考意外碰撞更換計劃)。
- 不當的過重負荷導致損壞或故障。
- 廢氣、化學藥品、動物排泄、海水鹽蝕等所造成的損壞或故障。
- 消耗品的消耗，未及時作適當保養及更換，導致其它零件之損壞或故障者。
- 在一般自行車不適宜騎乘的場所騎乘或參加需要激烈操作的競賽活動後所造成的損壞或故障。
- 座管未依安全指示線使用規範，而造成車架變形、損壞。

若非品質問題時則車主需依本公司之公告價格收取零件及人工費用或因產品故障而衍生的附帶費用。

修改許可權

DARE 有權利隨時取消或修改政策，恕不另行通知，均依照官網最新條款。